



Spez.Nr.: **P 2.6870**
 Abteilung: **CS**
 Datum: 13.11.2007

ÄNDERUNGSJOURNAL

Blatt / Ausgabe	ersetzt Blatt / Ausgabe	Änderungsgrund
1-3 vom 28.06.2007	neu	Neues technisches Datenblatt
1-3 vom 13.11.2007	28.06.2007	Datenblatt überarbeitet

Abteilung	Datum	Unterschrift
Customer Service (CS)	13.11.2007	i.V. <i>Steffen Klauende</i>



Spez.Nr.: **P 2.6870**
Abteilung: **CS**
Datum: 13.11.2007

1. Allgemeine Produktbeschreibung

Thermoplastische Castbinde bestehend aus einem flexiblen Textilträger in Verbindung mit einem thermoplastischen Polyester- Kunststoff (enthält kein isocyanathaltiges Polyurethan-Harz). Bei Raumtemperatur ist die Binde nicht klebrig und ohne Verpackung bis zur Verwendung lagerfähig.

Die Binde wird durch Wärme aktiviert (mind. 70°C mittels z.B. Wasserbad, Föhn) und dabei in den plastischen / formbaren Zustand überführt.

Die Binde lässt sich leicht abrollen und verklebt bei einer Aktivierungstemperatur von bis zu ca. 90°C nicht bzw. nur leicht mit glatten Oberflächen oder der Haut, so dass das Anwickeln und Anmodellieren ohne Handschuhe erfolgen kann. Die hohe Flexibilität des Trägertextils ermöglicht faltenfreies Anwickeln z.B. an Körperteilen und Skulpturen, wobei sich die Wickellagen im warmen Zustand gut miteinander verbinden.

Es kommt zu keiner Geruchsbelästigung und keiner Freisetzung toxischer Stoffe.

Nach einer Warte- / Abkühlzeit von ca. 5 Minuten erstarrt der Cast zu einem festen, harten Werkstück, das nach 15 Minuten belastbar ist (bei stark beanspruchten Werkstücken ca. 30 Minuten). Das fertige Werkstück kann mit einer Schere oder Säge, am besten mit einer Castschere oder -säge geschnitten werden und lässt sich jederzeit mit Wärme (Wasserbad, Föhn) umformen bzw. neu anmodellieren. Wärmestabil bis ca. 50 °C und wasserfest.

2. Anwendung

Die thermoplastische Polyester-Cast-Binde KOBRA CAST® Art kann analog zu herkömmlichen Gipsbinden verarbeitet werden und eignet sich hervorragend bei Anwendungen, für die bisher Gipsbinden, Polystyrol (Styropor®), Drahtjute (Drahtrupfen), Drahtgestelle oder Holz verwendet wurden. KOBRA CAST® Art ermöglicht feinstes Modellieren und großflächiges Abformen und eignet sich sowohl für klassische als auch für neue, kreative Umsetzungsformen von Ideen hin zu den fertigen Werkstücken. Insbesondere zur Abformung von Originalen wie Statuen, Skulpturen sowie am Menschen selbst (Vorsicht: Wärmestrahlung im aktivierten Zustand beachten!) geeignet, aber mit KOBRA CAST® Art ist ebenso freies Modellieren ohne weiteres möglich. Die Oberfläche von KOBRA CAST® Art ist geeignet zum Aufbringen fast aller Lacke (z.B. Acryllack) und Farben (auch auf Wasserbasis) oder zum weiteren Verarbeiten z.B. mit Modellier- bzw. Kaschiermassen.

- **Kein Gefahrstoff im Sinne der Gefahrstoffverordnung!**
- **Gebrauchshinweise in der Gebrauchsanweisung beachten!**





Spez.Nr.: **P 2.6870**
Abteilung: **CS**
Datum: 13.11.2007

3. Aufmachung

Binden lose in Faltschachteln, einzeln banderoliert

Dimensionen : 2,5 cm x 1,8 m (gedehnte Länge)
5,0 cm; 7,5 cm; 10,0 cm; 12,5 cm x 3,6 m (gedehnte Länge)

Aktionspaket : klein (Vier Casts verschiedener Größe)
Aktionspaket : groß (Sechs Casts verschiedener Größe)

Breitware (lfd. Meter): 50 cm (ungedehnte Länge)

4. Produkteigenschaften

Materialzusammensetzung :	Polyester Polyamid Viskose Elastan
Produktaufbau :	25 % Textilträger 75 % Kunststoff
Textilträger :	Längs-/querdehnbare Gewirke-Konstruktion
Kunststoff :	Thermoplastischer gesättigter Polyester
Schmelztemperatur :	Ca. 60°C
Aktivierungstemperatur:	Mind. 70°C
Offene Zeit f. Applikation :	Max. 4 Minuten
Brandverhalten :	B2 gemäß DIN 4102 brennend abtropfend; ab 4 Lagen nicht brennend abtropfend



Spez.Nr.: **P 2.6870**
Abteilung: **CS**
Datum: 13.11.2007

5. Produktanforderungen

Flächengewicht der Binde : Ca. 510 g/m² gedehnt
Dehnbarkeit der Binde : Längs ca. 60 %
Quer ca. 60 %
Bindendurchmesser : Ca. 50 mm (Breite 2,5 cm), ca. 70 mm (andere Breiten)
Lagerfähigkeit : Trocken bei 15 bis 30°C, Produkt ist bis max. 50°C temperaturstabil

6. Kennzeichnung

Chargenschlüssel mit 8-stelligem Code:

z.B.:

01	44	XXXX
Jahr	Kalenderwoche	Batchnummer

Verfalldatum:

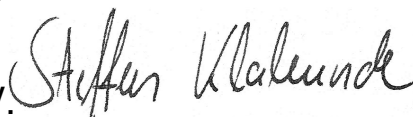
z.B.: ⌚ 2006-09
Jahr Monat

Haltbarkeit: 5 Jahre

7. Entsorgung

Reste, nicht benötigte Binden oder unbrauchbare Werkstücke können im Wasserbad erwärmt und verdichtet werden.
KOBRA CAST® Art kann unter Beachtung der örtlichen/nationalen Vorschriften analog Hausmüll durch Deponierung oder Verbrennung entsorgt werden.

Datum: 13.11.2007

i.V. 

- Customer Service -